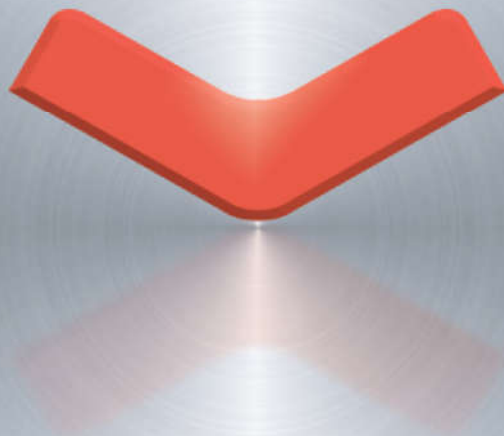


SeAH Công Ty TNHH Thép SeAH Việt Nam
NHÀ SẢN XUẤT ỐNG THÉP HÀNG ĐẦU





Lời Nói Đầu

Công ty TNHH thép SeAH Việt Nam đang đóng một vai trò quan trọng trong việc phát triển nền kinh tế Việt Nam với tư cách là một nhà sản xuất hàng đầu trong ngành công nghiệp sản xuất ống thép, một trong những sản phẩm chính cho việc xây dựng hạ tầng cơ sở quốc gia.

Điều đáng chú nhất chính là việc công ty chúng tôi là nhà sản xuất ống thép đầu tiên xuất khẩu sản phẩm sang thị trường Nhật năm 1999 và Mỹ năm 2006. Chúng tôi đã thành công trong việc đưa tên tuổi của chúng tôi ra thị trường thế giới, đến rất nhiều quốc gia khác nhau bao gồm cả Úc, Hồng Kông, Singapore, Bangladesh, Đài Loan v.v.cũng như đã tạo dựng uy tín và khẳng định được tên tuổi của mình trên thị trường thế giới, góp phần đưa ngành công nghiệp thép trong nước gia nhập quá trình toàn cầu hóa.

Công ty TNHH thép SeAH Việt Nam, với năng lực sản xuất lớn nhất Việt Nam hiện nay, đang đóng góp cho thị trường sản phẩm ống thép chất lượng hàng đầu thế giới.

Công ty TNHH thép SeAH Việt Nam là một trong rất ít nhà máy có thể sản xuất ống thép theo tiêu chuẩn của viện dầu khí Mỹ API 5L, API 5CT và các ống phòng cháy chữa cháy theo tiêu chuẩn UL, FM của Mỹ.

Với những thành tựu đã đạt được, chúng tôi chưa dám tự hài lòng về uy tín và tiếng tăm của mình, mà phải luôn tiếp tục phấn đấu để trở thành một nhà sản xuất ống thép toàn diện và lớn mạnh hơn.

Chúng tôi sẽ tiếp tục nghiên cứu và phát triển để hoàn thiện chất lượng sản phẩm của mình.

Chúng tôi mong rằng trong tương lai Quý khách sẽ luôn ủng hộ công ty chúng tôi, như từ trước đến nay.

Chúng tôi sẽ phấn đấu để trở thành một trong những nhà sản xuất ống thép hàng đầu thế giới trong thế kỷ 21.

Mục Lục

● Lời Nói Đầu	3-4
● Tóm Lược Lịch Sử Hình Thành Và Phát Triển	5
● Sản Phẩm	6
● Kích Cỡ Ống Cung Cấp	7
● Dây Chuyển Sản Xuất	6-7
● Ống Thép Đen Và Ống Tráng Kẽm (BS 1387-1985; EN 10255)	8
● Ống Thép Hàn Đen và Mạ Kẽm Nhúng Nóng (ASTM A53)	9
● Ống Thép Chịu Áp Lực (KS D 3562-1999; JIS G 3454-1988)	10
● Ống Bao Dây Điện, Cáp Quang (KS C 8401-1997; JIS C 8305-1992)	10
● Ống Bao Dây Điện (UL6-1996; ANSI C80.1-1983)	11
● Ống Thép Dân Dụng (KS D 3507-2001; JIS G 3452-1997)	12
● Ống Thép Vuông Và Ống Thép Chữ Nhật	13
(JIS G 3466-1988; KS D3568-1991; ASTM A500-1993)	
● Ống Dẫn Dầu Quốc Gia (API 5CT-2001; API 5L-2000)	14-15-16
● In Mác	17
● Các Yêu Cầu Kỹ Thuật Cho Các Tiêu Chuẩn Sản Xuất Ống Hàn	18
Điện Trở	
● Dự Án Tiêu Biểu Sử Dụng Ống SeAH	19-21
● Giấy Chứng Nhận Đạt Được	22-29

LÝ DO CHỌN MUA ỐNG THÉP SeAH (VIỆT NAM) Tính ưu việt của ỐNG THÉP SeAH

- Kinh nghiệm 50 năm trong ngành sản xuất ống thép với kỹ thuật hiện đại
Xin tham khảo thêm chi tiết tại website của tập đoàn: www.seahsteel.co.kr
- Hệ thống quản lý chất lượng tiên tiến nên sản phẩm có chất lượng vượt trội trên thị trường
- Khả năng quản lý sản xuất tốt do chuyên gia nước ngoài đảm nhiệm nên SeAH có thể thấu hiểu và đáp ứng yêu cầu khách hàng một cách hiệu quả nhất.
- Cam kết thỏa mãn tối đa yêu cầu của khách hàng
- Cùng với Posco nghiên cứu và phát triển nguyên vật liệu để sản xuất ống API
- Là đối tác chiến lược với Posco từ năm 2007



Tóm Lược Lịch Sử Hình Thành Và Phát Triển

- 08/1995 Nhận giấy phép đầu tư từ ủy Ban Nhà Nước về Hợp Tác và Đầu Tư (SCCI) với tên CÔNG TY LD ỚNG THÉP SÀI GÒN (SPC)
- 05/1999 Bắt đầu vận hành dây chuyền sản xuất.
- 11/1999 Là Công Ty đầu tiên ở Việt Nam xuất khẩu ống thép sang Nhật.
- 02/2001 Đạt chứng nhận Hệ Thống Quản Lý Chất Lượng ISO 9001:2000.
- 06/2005 Đạt 2 huy chương vàng về chất lượng sản phẩm Ống đen và ống mạ kẽm) do bộ công nghiệp cấp.
- 12/2005 Hoàn thành tái cấu trúc công ty thành công ty 100% vốn đầu tư của tập đoàn SeAH Steel (Hàn Quốc) và đổi tên thành CÔNG TY TNHH THÉP SeAH VIỆT NAM
- 07/2006 Là Công Ty đầu tiên ở Việt Nam xuất khẩu ống thép sang thị trường Mỹ.
- 07/2006 Đạt Huy chương vàng Doanh Nghiệp Việt Nam Uy Tín - Chất Lượng ngành hàng Vật liệu xây dựng.
- 09/2006 Đạt Cúp vàng thương hiệu ngành xây dựng.
- 09/2007 Đạt Huy chương vàng ngành Vật liệu xây dựng do Bộ Xây Dựng cấp.
- 12/2007 Đạt Huy chương vàng về Thương hiệu Uy Tín - Đáng Tin Cậy, Sản Phẩm Chất Lượng do Bộ Công Nghiệp Và Thương Mại Cấp.
- 12/2008 Đạt giải thưởng Top 40 công ty có vốn đầu tư nước ngoài hoạt động hiệu quả và có đóng góp tích cực cho cộng đồng do Sở Kế Hoạch Đầu Tư TP.HCM-Đồng Nai và Bà Rịa Vũng Tàu cấp.
- 12/2008 Đạt giải Thưởng Top 100 Thương hiệu ảnh hưởng đến thị trường Việt nam.
- 03/2009 Bắt đầu vận hành dây chuyền sản xuất ống thép 8" theo tiêu chuẩn API của viện dầu khí Mỹ
- 04/2010 Đạt chứng chỉ sản xuất ống dẫn dầu quốc gia API-5CT và API-5L.
- 05/2011 Đạt chứng nhận an toàn cho sản xuất ống phòng cháy chữa cháy theo tiêu chuẩn FM Approvals và UL.
- 01/2011 Đạt giải thưởng Rồng Vàng - Sản phẩm chất lượng cao.
- 12/2012 Đạt chứng nhận 500 doanh nghiệp lớn nhất Việt Nam.
- 04/2013 Đạt bằng khen có thành tích xuất sắc trong công tác đẩy mạnh xuất khẩu, kiểm chế nhập siêu năm 2012
- 08/2013 Đạt giải thưởng Sao Vàng Đất Việt 2013 cùng danh hiệu Top 100 Thương hiệu Việt Nam trong hội nhập quốc tế.
- 9/2014 Đạt chứng nhận nhãn hiệu JIS G 3444; JIS G 3452; JIS G 3454; JIS G 3466 phù hợp với qui định tại điều 23 của Pháp Luật về tiêu chuẩn hóa công nghiệp Nhật Bản.
- 4/2015 Đạt chứng nhận nhãn hiệu KS D 3507; KS D 3562; KS D 3566
- 3/2016 Đạt chứng nhận Hệ thống Quản Lý Chất Lượng ISO 9001: 2015

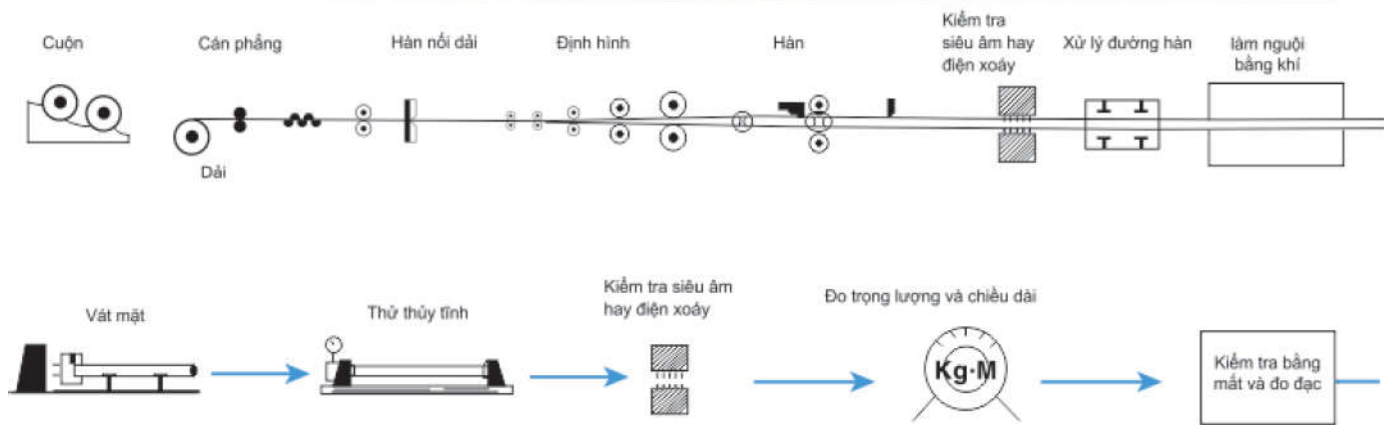


Sản Phẩm

- Tiêu chuẩn Anh (BS / EN 10255)
- Tiêu chuẩn công nghiệp Hàn Quốc (KS)
- Tiêu chuẩn của viện dầu khí Mỹ (API)
- Tiêu chuẩn Mỹ (ASTM)
- Tiêu chuẩn công nghiệp Nhật (JIS)
- Tiêu chuẩn Đức (DIN)

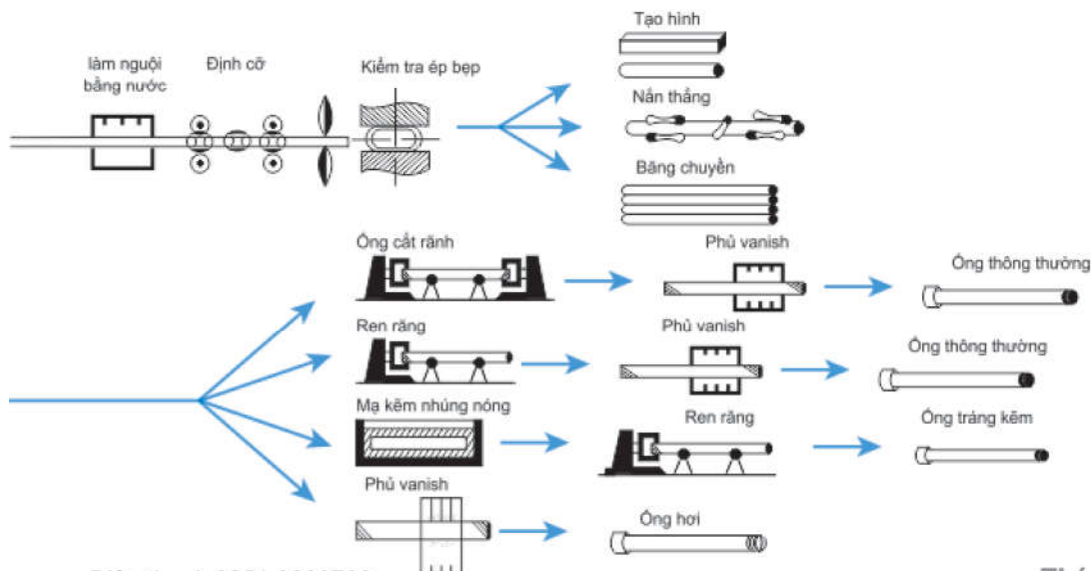
Ống thép dân dụng	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dùng cho hệ thống cấp nước ■ Dùng cho ống dân dụng 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Phương tiện cấp - thoát nước dùng trong sinh hoạt, công nghiệp, nông nghiệp, thủy lợi, ▶ Hệ thống PCCC, cơ điện lạnh, giải nhiệt - điều hòa không khí - thông gió, giàn nước đá ▶ Ngành công nghiệp đóng tàu. 	KS JIS BS ASTM
Ống thép chịu áp lực	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dùng cho nhu cầu áp lực 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dùng cho thiết bị chịu áp lực ở nhiệt độ không quá 350°C 	KS JIS
Ống bao dây điện	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ống bao bằng kim loại ■ Ống bao mỏng ■ Ống bao dày 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dùng bao dây dẫn điện, luồn cáp quang 	ANSI KS JIS UL
Ống kết cấu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ống dùng làm các kết cấu thép tổng hợp ■ Ống thép kết cấu cơ khí ■ Ống dùng cho kết cấu xe hơi ■ Ống dùng làm hàng rào ■ Ống dùng làm dàn giáo ■ Ống dùng làm cột chống ■ Ống dùng cho kết cấu nhà kính ■ Ống dùng làm cột chịu lực ■ Ống dùng làm trụ điện 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nhà cửa, đồ gia dụng bằng thép, chi tiết máy, sườn xe gắn máy, xe đạp. ▶ Kết cấu chịu lực cao cho dàn không gian khẩu độ lớn, khung nhà tiền chế, các kết cấu xây dựng, cầu cảng, cầu vượt, tháp bằng thép, cột điện, thanh giằng, hàng rào. ▶ Móng cọc ống thép dạng vòng vây, kết cấu vòm ống thép nhồi bê tông, cọc ống thép dùng cho nền móng trên mặt nước và cọc ống thép tường chắn tam cấp dành cho nền móng ngập đất. 	KS JIS ASTM DIN
Ống tiêu chuẩn API và ống dẫn dầu quốc gia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ống dẫn ■ Ống dẫn chất lượng cao ■ Ống bao 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dẫn khí đốt, nước và dầu, trong các ngành công nghiệp sản xuất dầu và khí thô 	API
Hệ đường ống	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dùng cho hệ thống sưởi ấm, thông gió và điều hòa không khí (HVAC), PCCC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Đường ống PCCC, cơ điện lạnh 	FM

Dây Chuyên Sản Xuất



Kích Cỡ Ống Cung Cấp (E.R.W)

ASTM - API		BS		JIS-KS		OD		Độ dày	inch	0.039	0.08	0.118	0.157	0.197	0.238	0.276	0.315	0.354	0.393	
NB	OD (in)	NB	OD (in)	A	B	mm														
3/8	0.675	3/8	0.656 - 0.671	10	3/8	16.7	15.9	17.1												
			0.660 - 0.685			16.8	17.1													
						17.3	17.4													
1/2	0.840	1/2	0.825 - 0.841	15	1/2	21.0	21.0	21.4												
			0.831 - 0.856			21.1	21.7													
						22.2	25.4													
						26.5	26.7													
						26.9	27.2													
3/4	1.050	3/4	1.041 - 1.059	20	3/4	26.4	26.4	27.2												
			1.047 - 1.072			26.6	27.2													
						28.6	31.8													
						33.3	33.4													
1	1.315	1	1.309 - 1.328	25	1	33.2	33.2	33.8												
			1.316 - 1.346			33.4	34.0													
						34.2	38.1													
1-1/4	1.660	1-1/4	1.650 - 1.670	32	1-1/4	41.9	41.9	42.5												
			1.657 - 1.687			42.1	42.7													
						42.9	47.8													
1-1/2	1.900	1-1/2	1.882 - 1.903	40	1-1/2	47.8	47.8	48.4												
			1.889 - 1.919			48.0	48.6													
						48.8	50.8													
						59.6	59.6													
						60.2	60.3													
2	2.375	2	2.347 - 2.370	50	2	59.6	59.6	60.2												
			2.354 - 2.394			59.8	60.5													
						60.8	73.0													
2-1/2	2.875	2-1/2	2.960 - 2.991	65	2-1/2	75.2	75.2	76.0												
			2.969 - 3.014			75.4	76.3													
						76.6	76.3													
						87.9	87.9													
						88.7	88.9													
3	3.500	3	3.460 - 3.491	80	3	87.9	87.9	88.7												
			3.469 - 3.524			88.1	89.5													
						113.4	113.4													
4	4.500	4	4.450 - 4.481	100	4	113.0	113.0	113.9												
			4.459 - 4.524			113.3	114.3													
						114.9	127.0													
5	5.563	5	5.459 - 5.534	125	5	138.7	138.7	139.8												
						140.6	141.3													
						152.4	165.2													
6	6.625	6	6.459 - 6.539	150	6	164.1	164.1	166.1												
						168.3	168.3													
7	7.000			175	7	216.3	216.3	216.3												
8	8.625			200	8	219.1	219.1	219.1												



Ống Thép Đen, Mạ Kẽm Nhúng Nóng

BS 1387-1985 (EN 10255)

Cấp độ	Kích thước danh nghĩa		Đường kính ngoài				Độ dày		Trọng Lượng				Số ống/bó
			Max		Min				Đầu thẳng		Ren răng có đầu mỗi		
	in	A	in	mm	in	mm	in	mm	kg / ft	kg / m	kg / ft	kg / m	
Siêu nhẹ(A1)	3/8	10	0.673	17.1	0.657	16.7	0.063	1.6	0.184	0.604	0.199	0.652	217
	1/2	15	0.843	21.4	0.827	21.0	0.075	1.9	0.276	0.904	0.281	0.922	217
	3/4	20	1.059	26.9	1.039	26.4	0.083	2.1	0.388	1.274	0.395	1.296	127
	1	25	1.331	33.8	1.307	33.2	0.091	2.3	0.539	1.770	0.550	1.803	91
	1 ^{1/4}	32	1.673	42.5	1.650	41.9	0.091	2.3	0.690	2.263	0.701	2.301	61
	1 ^{1/2}	40	1.906	48.4	1.882	47.8	0.098	2.5	0.857	2.811	0.870	2.855	61
	2	50	2.370	60.2	2.346	59.6	0.079	2.0	0.871	2.856	-	-	37
	2	50	2.370	60.2	2.346	59.6	0.102	2.6	1.120	3.674	1.136	3.726	37
	2 ^{1/2}	65	2.992	76.0	2.961	75.2	0.114	2.9	1.585	5.199	1.608	5.275	37
	3	80	3.492	88.7	3.461	87.9	0.114	2.9	1.861	6.107	1.887	6.191	19
	4	100	4.484	113.9	4.449	113.0	0.098	2.5	2.086	6.843	-	-	19
	4	100	4.484	113.9	4.449	113.0	0.126	3.2	2.653	8.704	2.687	8.815	19
Nhẹ(L)	3/8	10	0.673	17.1	0.657	16.7	0.071	1.8	0.204	0.670	0.206	0.676	217
	1/2	15	0.843	21.4	0.827	21.0	0.079	2.0	0.289	0.947	0.291	0.956	217
	3/4	20	1.059	26.9	1.039	26.4	0.091	2.3	0.422	1.384	0.424	1.390	127
	1	25	1.331	33.8	1.307	33.2	0.102	2.6	0.604	1.981	0.610	2.000	91
	1 ^{1/4}	32	1.673	42.5	1.650	41.9	0.102	2.6	0.774	2.539	0.783	2.570	61
	1 ^{1/2}	40	1.906	48.4	1.882	47.8	0.114	2.9	0.985	3.232	0.997	3.270	61
	2	50	2.370	60.2	2.346	59.6	0.114	2.9	1.242	4.076	1.265	4.150	37
	2 ^{1/2}	65	2.992	76.0	2.961	75.2	0.126	3.2	1.741	5.713	1.777	5.830	37
	3	80	3.492	88.7	3.461	87.9	0.126	3.2	2.047	6.715	2.100	6.890	19
	4	100	4.484	113.9	4.449	113.0	0.142	3.6	2.974	9.756	3.048	10.000	19
Trung Bình(M)	3/8	10	0.685	17.4	0.661	16.8	0.091	2.3	0.256	0.839	0.258	0.845	217
	1/2	15	0.854	21.7	0.831	21.1	0.102	2.6	0.367	1.205	0.372	1.220	217
	3/4	20	1.071	27.2	1.047	26.6	0.102	2.6	0.475	1.558	0.479	1.570	127
	1	25	1.346	34.2	1.315	33.4	0.126	3.2	0.736	2.415	0.741	2.430	91
	1 ^{1/4}	32	1.689	42.9	1.657	42.1	0.126	3.2	0.945	3.101	0.954	3.130	61
	1 ^{1/2}	40	1.921	48.8	1.890	48.0	0.126	3.2	1.087	3.567	1.100	3.610	61
	2	50	2.394	60.8	2.354	59.8	0.142	3.6	1.534	5.034	1.554	5.100	37
	2 ^{1/2}	65	3.016	76.6	2.969	75.4	0.142	3.6	1.959	6.427	1.996	6.550	37
	3	80	3.524	89.5	3.469	88.1	0.157	4.0	2.550	8.365	2.603	8.540	19
	4	100	4.524	114.9	4.461	113.3	0.177	4.5	3.707	12.162	3.810	12.500	19
	5	125	5.535	140.6	5.461	138.7	0.197	5.0	5.062	16.609	5.212	17.100	7
	6	150	6.539	166.1	6.461	164.1	0.197	5.0	6.017	19.740	6.187	20.300	7
Nặng(H)	3/8	10	0.685	17.4	0.661	16.8	0.114	2.9	0.309	1.015	0.314	1.030	217
	1/2	15	0.854	21.7	0.831	21.1	0.126	3.2	0.438	1.436	0.442	1.450	217
	3/4	20	1.071	27.2	1.047	26.6	0.126	3.2	0.570	1.870	0.573	1.880	127
	1	25	1.346	34.2	1.315	33.4	0.157	4.0	0.896	2.939	0.902	2.960	91
	1 ^{1/4}	32	1.689	42.9	1.657	42.1	0.157	4.0	1.158	3.798	1.167	3.830	61
	1 ^{1/2}	40	1.921	48.8	1.890	48.0	0.157	4.0	1.335	4.380	1.347	4.420	61
	2	50	2.394	60.8	2.354	59.8	0.177	4.5	1.887	6.192	1.908	6.260	37
	2 ^{1/2}	65	3.016	76.6	2.969	75.4	0.177	4.5	2.418	7.934	2.454	8.050	37
	3	80	3.524	89.5	3.469	88.1	0.197	5.0	3.149	10.333	3.200	10.500	19
	4	100	4.524	114.9	4.461	113.3	0.213	5.4	4.412	14.475	4.511	14.800	19
	5	125	5.535	140.6	5.461	138.7	0.213	5.4	5.451	17.884	5.608	18.400	7
	6	150	6.539	166.1	6.461	164.1	0.213	5.4	6.482	21.266	6.675	21.900	7

Dung sai độ dày: - Cấp độ siêu nhẹ và nhẹ -8%; + không qui định)
 - Cấp độ trung bình và nặng -10%; + không qui định)

Ống Thép Chịu Áp Lực (SPPS;STPG)

KS D 3562-1999
JIS G 3454-1988

Kích thước danh nghĩa		Đường kính ngoài	Sch 10			Sch 20			Sch 30			Sch 40			Sch 60		
A	B		Độ dày	Trọng lượng	Áp lực thử	Độ dày	Trọng lượng	Áp lực thử	Độ dày	Trọng lượng	Áp lực thử	Độ dày	Trọng lượng	Áp lực thử	Độ dày	Trọng lượng	Áp lực thử
		mm	mm	kg/m	Kg/cm ²	mm	kg/m	Kg/cm ²	mm	kg/m	Kg/cm ²	mm	kg/m	Kg/cm ²	mm	kg/m	Kg/cm ²
10	3/8	17.3										2.3	0.851		2.8	1.00	
15	1/2	21.7										2.8	1.31		3.2	1.46	
20	3/4	27.2										2.9	1.74		3.4	2.00	
25	1	34.0										3.4	2.57		3.9	2.89	
32	1¼	42.7										3.6	3.47		4.5	4.24	
40	1½	48.6										3.7	4.10		4.5	4.89	
50	2	60.5				3.2	4.52					3.9	5.44		4.9	6.72	
65	2½	76.3			20	4.5	7.97	35			50	5.2	9.12	60	6.0	10.4	90
80	3	89.1				4.5	9.39					5.5	11.3		6.6	13.4	
90	3½	101.6				4.5	10.8					5.7	13.5		7.0	16.3	
100	4	114.3				4.9	13.2					6.0	16.0		7.1	18.8	
125	5	139.8				5.1	16.9					6.6	21.7		8.1	26.3	
150	6	165.2				5.5	21.7					7.1	27.7		9.3	35.8	
200	8	216.3				6.4	33.1		7.0	36.1		8.2	42.1		10.3	52.3	

- * Ghi chú: 1. Dung sai đường kính ngoài: Dưới 25A: ± 0.3 mm, Trên 32A: ± 0.8%
2. Dung sai độ dày: Dưới 3mm: ± 0.3 mm, Trên 3m: ± 10%

Ống Bao Dây Điện, Cáp Quang

KS C 8401-1997
JIS C 8305-1992

Kích thước danh nghĩa	ĐK ngoài	Dung sai ĐK ngoài	Độ dày danh nghĩa	ĐK trong danh nghĩa	Trọng lượng	Độ dài ren hữu ích (mm)	
	mm	mm	mm	mm		kg/m	Max
G 16	21.0	± 0.3	2.3	16.4	1.06	19	16
G 22	26.5	± 0.3	2.3	21.9	1.37	22	19
G 28	33.3	± 0.3	2.5	28.3	1.90	25	22
G 36	41.9	± 0.3	2.5	36.9	2.43	28	25
G 42	47.8	± 0.3	2.5	42.8	2.7	28	25
G 54	59.6	± 0.3	2.8	54.0	3.92	32	28
G 70	75.2	± 0.3	2.8	69.6	5.00	36	32
G 82	87.9	± 0.3	2.8	82.3	5.88	40	36
G 92	100.7	± 0.4	3.5	93.7	8.39	42	36
G 104	113.4	± 0.4	3.5	106.4	9.48	45	39

Ống Bao Dây Điện

UL6-1996

Kích thước danh nghĩa	Đường kính trong danh nghĩa		Đường kính ngoài		Độ dày danh nghĩa		Chiều dài ống chưa gắn Coupling		Trọng lượng	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	ft. & in.	m	P.E	T.C
1/2	0.632	16.05	0.840	21.34	0.104	2.64	9-11 ¼	3.03	0.371	0.376
3/4	0.836	21.23	1.050	26.67	0.107	2.72	9-11 ¼	3.03	0.490	0.499
1	1.049	26.64	1.315	33.40	0.126	3.20	9-11	3.02	0.726	0.739
1 ¼	1.380	35.05	1.660	42.16	0.133	3.38	9-11	3.02	0.985	1.000
1 ½	1.610	40.89	1.900	48.26	0.138	3.51	9-11	3.02	1.181	1.200
2	2.067	52.50	2.375	60.33	0.146	3.71	9-11	3.02	1.579	1.610
2 ½	2.469	62.71	2.875	73.03	0.193	4.90	9-10 ½	3.01	2.509	2.590
3	3.068	77.93	3.500	88.90	0.205	5.21	9-10 ½	3.01	3.277	3.370
3 ½	3.548	90.12	4.000	101.6	0.215	5.46	9-10 ¼	3.00	3.945	4.100
4	4.026	102.26	4.500	114.3	0.225	5.72	9-10 ¼	3.00	4.668	4.790
5	5.047	128.19	5.563	141.3	0.245	6.22	9-10	3.00	6.315	6.510
6	6.065	154.05	6.625	168.3	0.266	6.76	9-10	3.00	8.207	8.520

Ống Bao Dây Điện

ANSI C 80.1-1983

Kích thước danh nghĩa	Đường kính trong danh nghĩa		Đường kính ngoài		Độ dày danh nghĩa		Chiều dài ống chưa gắn Coupling		Trọng lượng có gắn Coupling	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	ft. & in.	m	P.E	T.C
¾	0.493	12.5	0.675	17.1	0.091	2.31	9-11 ½	3.04	51.5	23.36
1/2	0.632	16.1	0.840	21.3	0.104	2.64	9-11 ¼	3.03	79.0	35.83
3/4	0.836	21.2	1.050	26.7	0.107	2.72	9-11 ¼	3.03	105.0	47.63
1	1.063	27.0	1.315	33.4	0.126	3.20	9-11	3.02	153.0	69.40
1 ¼	1.394	35.4	1.660	42.2	0.133	3.38	9-11	3.02	201.0	91.17
1 ½	1.624	41.2	1.900	48.3	0.138	3.51	9-11	3.02	249.0	112.95
2	2.083	52.9	2.375	60.3	0.146	3.71	9-11	3.02	332.0	150.60
2 ½	2.489	63.2	2.875	73.0	0.193	4.90	9-10 ½	3.01	527.0	239.05
3	3.090	78.5	3.500	88.9	0.205	5.21	9-10 ½	3.01	682.6	309.63
3 ½	3.570	90.7	4.000	101.6	0.215	5.46	9-10 ¼	3.00	831.0	376.94
4	4.050	102.9	4.500	114.3	0.225	5.72	9-10 ¼	3.00	972.3	441.04
5	5.073	128.9	5.563	141.3	0.245	6.22	9-10	3.00	1,313.6	595.85
6	6.093	154.8	6.625	168.3	0.266	6.76	9-10	3.00	1,745.3	791.67

Ống Thép Dân Dụng (SPP)

KS D 3507-2001

Kích thước danh nghĩa		ĐK ngoài	Dung sai đường kính		Độ dày	Dung sai độ dày	Trọng lượng không đầu nối
mm	in.	mm	Răng côn	Vát phẳng	mm		kg/m
10	3/8	17.3	± 0.5 mm		2.35	+ không qui định - 12.5%	0.866
15	1/2	21.7	± 0.5 mm		2.65		1.25
20	3/4	27.2	± 0.5 mm		2.65		1.60
25	1	34.0	± 0.5 mm		3.25		2.45
32	1¼	42.7	± 0.5 mm		3.25		3.16
40	1½	48.6	± 0.5 mm		3.25		3.63
50	2	60.5	± 0.5 mm	± 1%	3.65		5.12
65	2½	76.3	± 0.7 mm	± 1%	3.65		6.34
80	3	89.1	± 0.8 mm	± 1%	4.05		8.49
90	3½	101.6	± 0.8 mm	± 1%	4.05		9.74
100	4	114.3	± 0.8 mm	± 1%	4.50		12.2
125	5	139.8	± 0.8 mm	± 1%	4.85		16.1
150	6	165.2	± 0.8 mm	± 1%	4.85		19.2
175	7	190.7	± 0.9 mm	± 1%	5.30		24.2
200	8	216.3	± 1.0 mm	± 1%	5.85		30.4

Ống Thép Dân Dụng (SGP)

JIS G 3452-1997

Kích thước danh nghĩa		ĐK ngoài	Dung sai đường kính		Độ dày	Dung sai độ dày	Trọng lượng không đầu nối
mm	in.	mm	Răng côn	Vát phẳng	mm		kg/m
10	3/8	17.3	± 0.5 mm		2.3	+ không qui định - 12.5%	0.851
15	1/2	21.7	± 0.5 mm		2.8		1.31
20	3/4	27.2	± 0.5 mm		2.8		1.68
25	1	34.0	± 0.5 mm		3.2		2.43
32	1¼	42.7	± 0.5 mm		3.5		3.38
40	1½	48.6	± 0.5 mm		3.5		3.89
50	2	60.5	± 0.5 mm	± 1%	3.8		5.31
65	2½	76.3	± 0.7 mm	± 1%	4.2		7.47
80	3	89.1	± 0.8 mm	± 1%	4.2		8.79
90	3½	101.6	± 0.8 mm	± 1%	4.2		10.10
100	4	114.3	± 0.8 mm	± 1%	4.5		12.20
125	5	139.8	± 0.8 mm	± 1%	4.5		15.0
150	6	165.2	± 0.8 mm	± 1.6mm	5.0		19.8
175	7	190.7	± 0.9 mm	± 1.6mm	5.3		24.2
200	8	216.3	± 1.0 mm	± 0.8%	5.8		30.1

Ống Thép Chữ Nhật Dùng Cho Các Loại Kết Cấu

KS D3568 - 1991 (SPSR)
JIS G 3466 - 1988 (STKR)
ASTM A 500 - 1993

Kích Thước danh nghĩa (mm)	Độ dày (mm)	Trọng Lượng (Kg/m)	Kích Thước danh nghĩa (mm)	Độ dày (mm)	Trọng Lượng (Kg/m)
12 x 32	1.0	0.51	50 x 30	1.2	1.45
	1.2	0.60		1.4	1.68
	1.4	0.69		1.6	1.91
	1.6	0.78		2.0	2.36
	2.0	0.95		2.4	2.79
	2.4	1.10		2.8	3.22
25 x 20	2.6	1.17	60 x 30	3.2	3.63
	1.0	0.67		1.2	1.64
	1.2	0.79		1.4	1.90
	1.4	0.91		1.6	2.16
	1.6	1.03		1.8	2.42
	2.0	1.26		2.0	2.67
30 x 20	2.4	1.48	80 x 40	1.6	2.92
	2.6	1.58		1.8	3.27
	1.2	0.89		2.3	4.13
	1.4	1.02		2.8	4.98
	1.6	1.16		3.2	5.64
	2.0	1.42		3.6	6.29
40 x 20	2.4	1.66	100 x 50	4.0	6.93
	2.6	1.78		1.8	4.12
	2.8	1.90		2.3	5.21
	1.2	1.08		2.8	6.29
	1.4	1.24		3.2	7.15
	1.6	1.41		3.6	7.98
50 x 25	2.0	1.73	101.6 x 50.8	4.0	8.81
	2.4	2.04		1.8	4.18
	2.8	2.34		2.3	5.3
	3.0	2.48		2.8	6.4
	1.2	1.36		3.2	7.27
	1.4	1.57		3.6	8.12
50 x 25	1.6	1.79		4.0	8.96
	2.0	2.20			
	2.4	2.61			
	2.8	3.00			
	3.2	3.38			

Ống Thép Vuông Dùng Cho Các Loại Kết Cấu

KS D3568 - 1991 (SPSR)
JIS G 3466 - 1988 (STKR)
ASTM A 500 - 1993

Kích Thước danh nghĩa (mm)	Độ dày (mm)	Trọng Lượng (Kg/m)	Kích Thước danh nghĩa (mm)	Độ dày (mm)	Trọng Lượng (Kg/m)
14 x 14	1.0	0.40	38.1 x 38.1	1.4	1.60
	1.2	0.47		1.8	2.03
	1.6	0.61		2.4	2.65
	2.2	0.78		3.2	3.44
15.9 x 15.9	1.0	0.46	40 x 40	1.4	1.68
	1.2	0.54		1.6	1.91
	1.6	0.70		1.8	2.14
	2.3	0.95		2.4	2.79
16 x 16	1.0	0.46	50 x 50	2.8	3.22
	1.2	0.55		3.2	3.63
	1.6	0.71		1.6	2.41
	2.3	0.95		1.8	2.70
19 x 19	1.0	0.56	50.8 x 50.8	2.4	3.55
	1.2	0.66		2.8	4.10
	1.0	0.59		3.2	4.63
	1.2	0.70		4.0	5.67
20 x 20	1.6	0.91	76.2 x 76.2	1.6	2.45
	2.0	1.10		1.8	2.75
	2.3	1.24		2.4	3.61
	2.6	1.37		2.8	4.17
25 x 25	1.0	0.75	89.9 x 89.9	3.2	4.71
	1.2	0.89		4.0	5.77
	1.6	1.16		2.0	4.63
	2.0	1.42		2.4	5.52
25.4 x 25.4	2.3	1.60	90 x 90	2.8	6.40
	2.8	1.90		3.2	7.27
	1.0	0.76		4.0	8.96
	1.2	0.90		2.0	5.49
30 x 30	1.6	1.18		2.4	6.56
	2.0	1.44		2.8	7.61
	1.0	0.90		3.2	8.64
	1.2	1.08		4.0	10.68
	1.6	1.41		2.0	5.50
	2.0	1.73		2.4	6.56
31.8 x 31.8	2.3	1.96		2.8	7.61
	2.6	2.19		3.2	8.65
	3.0	2.48		4.0	10.69
	1.4	1.32			
1.8	1.67				
2.4	2.18				
3.2	2.80				

Ống dẫn dầu quốc gia API 5CT

Casing

API 5CT-2001

Kích thước				Trọng lượng danh nghĩa						Áp lực thử (psi)				Loại đầu nối				
Đường kính ngoài		Độ dày		Vát phẳng			Ren răng có đầu nối			H-40		J-55&K-55						
in.	mm	in.	mm	lb/ft	kg/ft	kg/m	lb/ft	kg/ft	kg/m	Std.	Alt.	Std.	Alt.	Ngắn	Dài	Trụ		
4½	114.3	0.205	5.21	9.41	4.26	13.99	9.50	4.31	14.14	2,900	-	3,000	4,000	x				
		0.224	5.69	10.24	4.64	15.22	10.50	4.76	15.63			3,000	4,400	x		x		
		0.250	6.35	11.36	5.15	16.89	11.60	5.26	17.26			3,000	4,900	x	x	x		
5	127.0	0.220	5.59	11.24	5.09	16.71	11.50	5.22	17.11	2,800	-	3,000	3,900	x				
		0.253	6.43	12.84	5.82	19.09	13.00	5.90	19.35			3,000	4,500	x	x	x		
		0.296	7.52	14.88	6.74	22.13	15.00	6.80	22.32			3,000	5,200	x	x	x		
5½	139.7	0.244	6.20	13.71	6.21	20.39	14.00	6.35	20.83	2,800	-	3,000	3,900	x				
		0.275	6.98	15.36	6.96	22.84	15.50	7.03	23.07			3,000	4,400	x	x	x		
		0.304	7.72	16.89	7.65	25.11	17.00	7.71	25.30			3,000	4,900	x	x	x		
6½	168.3	0.288	7.32	19.51	8.84	29.01	20.00	9.07	29.76	2,800	-	-	-	x				
		0.288	7.32	19.51	8.84	29.01	20.00	9.07	29.76			3,000	3,800	x	x	x		
		0.352	8.94	23.60	10.70	35.09	24.00	10.89	35.72			3,000	4,700	x	x	x		
7	177.8	0.231	5.87	16.72	7.57	24.85	17.00	7.71	25.30	2,100	-	-	-	x				
		0.272	6.91	19.56	8.86	29.08	20.00	9.07	29.76			2,500	3,000	3,400	x			
		0.317	8.05	22.65	10.26	33.68	23.00	10.43	34.23			3,000	4,000	4,000	x	x	x	
7%	193.7	0.362	9.19	25.69	11.64	38.19	26.00	11.79	38.69	2,500	-	-	-	x				
		0.300	7.62	23.49	10.65	34.95	24.00	10.89	35.72			3,000	3,800	3,800	x	x	x	
		0.328	8.33	25.59	11.59	38.04	26.40	11.97	39.29			3,000	3,800	3,800	x	x	x	
8%	219.1	0.264	6.71	23.60	10.69	35.08	24.00	10.89	35.72	2,300	-	2,700	-	x				
		0.304	7.72	27.04	12.26	40.21	28.00	12.70	41.67			2,600	-	-	-	x		
		0.352	8.94	31.13	14.11	46.28	32.00	14.51	47.62			3,000	3,600	3,600	3,600	x	x	x
		0.400	10.16	35.17	15.94	52.30	36.00	16.33	53.58			3,000	4,100	4,100	4,100	x	x	x

Tubing

API 5CT-2001

Kích thước				Trọng lượng danh nghĩa						Áp lực thử (psi)				Loại đầu nối
Đường kính ngoài		Độ dày		Vát phẳng			Ren răng có đầu nối			H-40		J-55&K-55		
in.	mm	in.	mm	lb/ft	kg/ft	kg/m	lb/ft	kg/ft	kg/m	Std.	Alt.	Std.	Alt.	
1.315	33.4	0.133	33.8	1.68	0.76	2.50	1.70	0.77	2.53	3,000	6,500	3,000	8,900	Non - Upset Integral Joint Ext. Upset
		0.133	33.8	1.68	0.76	2.50	1.72	0.78	2.56	3,000	6,500	3,000	8,900	
		0.133	33.8	1.68	0.76	2.50	1.80	0.82	2.68	3,000	6,500	3,000	8,900	
1.660	42.2	0.125	3.18	2.05	0.93	3.05	2.10	0.95	3.13	3,000	4,800	3,000	6,600	Integral Joint Non - Upset Integral Joint Ext. Upset
		0.140	3.56	2.27	1.03	3.38	2.03	1.04	3.42	3,000	5,400	3,000	7,400	
		0.140	3.56	2.27	1.03	3.38	2.33	1.06	3.47	3,000	5,400	3,000	7,400	
		0.140	3.56	2.27	1.03	3.38	2.40	1.09	3.57	3,000	5,400	3,000	7,400	
1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	1.08	3.53	2.40	1.09	3.57	3,000	4,200	3,000	5,800	Integral Joint Non - Upset Integral Joint Ext. Upset
		0.145	3.68	2.72	1.23	4.05	2.75	1.25	4.09	3,000	4,900	3,000	6,700	
		0.145	3.68	2.72	1.23	4.05	2.76	1.25	4.11	3,000	4,900	3,000	6,700	
		0.145	3.68	2.72	1.23	4.05	2.90	1.32	4.32	3,000	4,900	3,000	6,700	
2.063	52.4	0.156	3.96	3.18	1.44	4.73	3.25	1.47	4.84	3,000	4,800	3,000	6,700	Integral Joint
2 ½	60.3	0.167	4.24	3.94	1.79	5.86	4.00	1.81	5.95	3,000	4,500	3,000	6,200	Non - Upset Non - Upset Ext. Upset
		0.190	4.83	4.44	2.01	6.59	4.60	2.09	6.85	3,000	5,100	3,000	7,000	
		0.190	4.83	4.44	2.01	6.59	4.70	2.13	6.99	3,000	5,100	3,000	7,000	
2 ¾	73.0	0.217	5.51	6.17	2.79	9.17	6.40	2.9	9.52	3,000	4,800	3,000	6,600	Non - Upset Ex. Upset
		0.217	5.51	6.17	2.79	9.17	6.50	2.95	9.67	3,000	4,800	3,000	6,600	

Ống dẫn dầu quốc gia API 5CT

Tubing (tiếp theo)

API 5CT-2001

Kích thước				Trọng lượng danh nghĩa						Áp lực thử (psi)				Loại đầu nối
Đường kính ngoài		Độ dày		Vật phẳng			Ren răng có đầu nổi			H-40		J-55&K-55		
in.	mm	in.	mm	lb/ft	kg/ft	kg/m	lb/ft	kg/ft	kg/m	Std.	Alt.	Std.	Alt.	
3½	88.9	0.216	5.49	7.58	3.44	11.28	7.7	3.49	11.46	3000	3900	3000	5400	Non-Upset
		0.254	6.45	8.81	4	13.11	9.2	4.17	13.69	3000	4600	3000	6400	Ext.Upset
		0.254	6.45	8.81	4	13.11	9.3	4.22	13.84	3000	5300	3000	7300	Ext.Upset
		0.289	7.34	9.92	4.5	14.75	10.2	4.63	15.18	3000	3600	3000	5000	Non-Upset
4	101.6	0.226	5.74	9.12	4.13	13.56	9.5	4.31	14.14	3000	4200	3000	5800	Ext.Upset
		0.262	6.65	10.47	4.74	15.57	11	4.99	16.37	3000	3900	3000	5300	Non-Upset
4½	114.3	0.271	6.88	12.25	5.55	18.22	12.6	5.72	18.75	3000	3900	3000	5300	Ext.Upset
		0.271	6.88	12.25	5.55	18.22	12.75	5.78	18.97					

Ống dẫn API

Ống dẫn

API 5L-2000

Kích thước				Trọng lượng					Áp lực thử (Kpax 100)													
Đường kính ngoài		Độ dày							A		B		X42		X46		X52					
KTDN	in.	mm	Sch No.	in.	mm	lb/ft	kg/ft	kg/m	Std.	Alt.	Std.	Alt.	Std.	Alt.	Std.	Alt.	Std.	Alt.				
1	1.315	33.4	40 (Std)	0.133	3.4	1.68	0.76	2.52	48	-	48	-	-	-	-	-	-	-				
			80 (XS)	0.179	4.5	2.17	0.98	3.21	59	-	59	-	-	-	-	-	-	-	-			
1 ¼"	1.660	42.2	40 (Std)	0.140	3.6	2.27	1.03	3.43	83	-	90	-	-	-	-	-	-	-				
			80 (XS)	0.191	4.9	3.00	1.36	4.51	124	-	131	-	-	-	-	-	-	-	-			
1 ½"	1.900	48.3	40 (Std)	0.145	3.7	2.72	1.23	4.07	83	-	90	-	-	-	-	-	-	-				
			80 (XS)	0.200	5.1	3.63	1.65	5.43	124	-	131	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	2 ½"	60.3	40 (Std)	0.083	2.1	2.03	0.92	3.01	87	108	101	126	121	151	132	166	150	188				
				0.109	2.8	2.64	1.20	3.97	115	144	134	168	162	202	177	221	200	250				
				0.125	3.2	3.01	1.37	4.51	132	165	153	172	185	231	202	252	207	286				
				0.141	3.6	3.37	1.53	5.03	148	172	172	207	260	207	284	207	321					
				0.154	3.9	3.66	1.66	5.42	161	172	172	207	281	207	308	207	348					
				0.172	4.4	4.05	1.84	6.07	172	172	172	207	317	207	347	207	393					
				0.188	4.8	4.40	2.00	6.57	172	172	172	207	346	207	379	207	429					
				0.218	5.5	5.03	2.28	7.43	172	172	172	207	397	207	434	207	491					
				0.250	6.4	5.68	2.58	8.51	172	172	172	207	462	207	500	207	500					
				0.281	7.1	6.29	2.85	9.31	172	172	172	207	500	207	500	207	500					
				0.436	11.1	9.04	4.1	13.47	172	172	172	207	500	207	500	207	500					
				2 ¾"	2 ¾"	73.0	40 (Std)	0.083	2.10	2.48	1.12	3.67	71	89	83	104	100	125	109	137	124	155
								0.109	2.80	3.22	1.46	4.85	95	119	111	139	133	167	146	182	165	207
								0.125	3.20	3.67	1.66	5.51	109	136	127	158	153	191	167	208	189	236
0.141	3.60	4.12	1.87					6.16	122	153	143	172	172	215	188	234	207	266				
0.156	4.00	4.53	2.05					6.81	136	170	158	172	191	238	207	261	207	295				
0.172	4.40	4.97	2.25					7.44	150	172	172	207	262	207	287	207	325					
0.188	4.80	5.4	2.45					8.07	163	172	172	207	286	207	313	207	354					
0.203	5.20	5.8	2.63					8.69	172	172	172	207	310	207	339	207	384					
0.216	5.50	6.14	2.79					9.16	172	172	172	207	328	207	358	207	406					
0.250	6.40	7.02	3.18					10.51	172	172	172	207	381	207	417	207	472					
0.276	7.00	7.67	3.48					11.39	172	172	172	207	417	207	456	207	500					

Mác In Trên Ống

The diagram illustrates various pipe marking examples with labels for brand, manufacturer, grade, production method, dimensions, and control codes.

KS D 3507
SỄAH SeAH STEEL VINA D3507 SPP E-G 15A 2J241
 Thương hiệu | Tên của Nhà sản Xuất | Cấp độ | Phương thức sản xuất | Đường kính danh nghĩa

JIS G 3452
SỄAH SeAH STEEL VINA JIS KSA KSVN14004 JIS G3452 SGP E-G 25A x 6.0 M 14F20D VIETNAM
 Thương hiệu | Tên của Nhà sản Xuất | Số chứng nhận | Tiêu chuẩn sản xuất | Cấp độ | Phương thức sản xuất | Quy cách ống | lot.no | Mã kiểm soát

JIS G 3454
SỄAH SeAH STEEL VINA JIS KSA KSVN14005 JIS G3454 STPG 370 E-G 25A x SCH.40X6.0 M 14F20D VIETNAM

JIS G 3444
SỄAH SeAH STEEL VINA JIS KSA KSVN14003 JIS G3444 STK 400 E-G 3x1/2W x 2.3W x 6.0M 14F20D VIETNAM
 Thương hiệu | Tên của Nhà sản Xuất | Số chứng nhận | Tiêu chuẩn sản xuất | Cấp độ | Phương thức sản xuất | Quy cách ống | lot.no

JIS G 3466
SỄAH SeAH STEEL VINA JIS KSA KSVN14006 JIS G3466 STKR 400 E-G 4Wx4Wx2.3Wx6.0M 14F20D VIETNAM

ASTM A 53 GRADE A
SỄAH SeAH STEEL VINA ASTM A53 A ERW 1/2" x 109" x 21" 2J241
 Tiêu chuẩn sản xuất | Cấp độ | Phương thức sản xuất | Đường kính ngoài | Độ dày | Chiều dài

BS 1387
SỄAH SeAH STEEL VINA BS 1387/85 ERW 1/2" x 2.3 x 6M Y12345
 Đường kính ngoài | Độ dày | Chiều dài | Mã kiểm soát

API 5L GRADE B
SỄAH SeAH STEEL VINA 5L-0764 Φ 10.02 8 5/8" 250" B PSL1 E 40' Y12345
 Số chứng nhận API | Ngày sản xuất | Cấp độ | Phương thức sản xuất | Mức đặc điểm kỹ thuật sản phẩm

API 5CT
SỄAH SeAH STEEL VINA API-5CT 1139 Φ 410 PE 8-5/8" 31.13 JE P3600 D A7.785" 0.352" x 42" 62543

Các Yêu Cầu Kỹ Thuật Cho Các Tiêu Chuẩn Sản Xuất Ống Hàn Điện Trờ

Tiêu chuẩn sản xuất		Thành phần hóa học (Max%)				Cơ lý tính			Thù bẹp	Thù cong	Thù áp																													
		C	Mn	P	S	Ứng suất kéo Psi (MPa)	Ứng suất chảy Psi (MPa)	Độ dẫn dài tương đối Psi (MPa)																																
ASTM A53	A	0.25	0.95	0.050	0.045	Min. 48,000 (33.8 kg/mm ²)	Min. 30,000 (21.1 kg/mm ²)	$625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$	H= khoảng cách giữa bề mặt ngoài D= Đường kính ngoài	Áp dụng cho ĐK danh nghĩa ≤2in 90° x 6D	Được qui định theo thứ tự kích thước và loại Ghi chú: Áp suất tối đa NB≤3in, P=2,500psi NB>3in, P=2,800psi																													
	B	0.30	1.20	0.050	0.045	Min. 60,000 (42.2 kg/mm ²)	Min. 35,000 (24.6 kg/mm ²)		Kiểm tra mỗi hàn lần 1 H = 2/3D Kiểm tra mỗi hàn lần 2 H = 1/2D			Khi được yêu cầu uốn cong 180° x 8D																												
BS1387	L	0.20	1.20	0.045	0.045	320-460 N/mm ² (33-47.2 kg/mm ²)	Min. 195 N/mm ² (20 kg/mm ²)	Min. 20	Áp dụng cho ĐK danh nghĩa >DN50 (2in.) Vị trí hàn H=0.75D Kiểm tra đường hàn H=0.6D (Đường hàn phải đặt vuông góc với mặt phẳng)	Áp dụng cho ĐK danh nghĩa DN50 Kiểm tra đường hàn khi uốn cong góc 180° x 6D (Ông đen) 90° x 8D (Ông mạ)	P=53kgf/cm ² (50 bar)																													
	M	0.20	1.20	0.045	0.045																																			
	H	0.20	1.20	0.045	0.045																																			
KS D3507 JIS G3452	SPP SGP			0.040	0.040	Min.290 N/mm ²		30	H=2/3D	90° x 6D	2.5MPa (25kgf/cm ²)																													
JIS G3454	STPG370	0.25	0.30-0.90		0.040	Min 370 N/mm ²	Min. 215 N/mm ²	30	H=2/3D																															
	STPG410	0.30	0.30-1.00		0.040	Min 410 N/mm ²	Min. 245 N/mm ²	25																																
JIS G3444	STK290	-	-	0.050	0.050	Min.290 N/mm ²	-	30	H=2/3D	90° x 6D																														
	STK400	0.25	-	0.040	0.040	Min.400 N/mm ²	Min.235 N/mm ²	23	H=2/3D	90° x 6D																														
	STK490	0.18	1.65	0.035	0.035	Min.490 N/mm ²	Min.315 N/mm ²	23	H=7/8D	90° x 6D																														
	STK500	0.24	0.30-1.30	0.040	0.040	Min.500 N/mm ²	Min.355 N/mm ²	15	H=7/8D	90° x 8D																														
	STK540	0.23	1.5	0.040	0.040	Min.540 N/mm ²	Min.390 N/mm ²	20	H=7/8D	90° x 6D																														
JIS G3466	STK R400	0.25	1.5	0.040	0.040	Min. 400 N/mm ²	Min. 245 N/mm ²	23																																
	STK R490	0.18		0.040	0.040	Min. 490 N/mm ²	Min. 325 N/mm ²	23																																
API 5L	P S L 1	A	0.22	0.90	0.030	0.030	Min. 48,000(331)	Min. 30,000(207)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$	Vị trí hàn H = 2/3D Mặt bên của phần được hàn H = 2/3D Kiểm tra lại tuần tự đường hàn ở vị trí 0 độ và vị trí 90 độ (Theo phương của lực). (Kiểm tra mỗi hàn) D ≥ 2 $\frac{3}{8}$ in. H = $\frac{3.07t}{0.07+3 \sqrt{D}}$ (Cho những loại nhỏ hơn X 52) H = $\frac{3.05t}{0.05+3 \sqrt{D}}$ (Cho những loại X 52 hay lớn hơn)	Được qui định theo thứ tự kích thước và loại Ghi chú: P= $\frac{2St}{D}$ hay 3,000. Cho dù là nhỏ hơn	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Loại</th> <th>O.C</th> <th colspan="2">Tiêu chuẩn Thay thế</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>2$\frac{3}{8}$ và trên^a</td> <td>60</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>2$\frac{3}{8}$ và trên^a</td> <td>60</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>X42</td> <td>5$\frac{3}{8}$ và dưới^c</td> <td>60</td> <td>75^d</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>6$\frac{3}{8}$ - 8^b và dưới^c</td> <td>75</td> <td>75^d</td> </tr> <tr> <td>X80</td> <td>10$\frac{3}{8}$ - 18 và^e</td> <td>85</td> <td>85^d</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20 trên^e</td> <td>90</td> <td>90^d</td> </tr> </tbody> </table>	Loại	O.C	Tiêu chuẩn Thay thế		A	2 $\frac{3}{8}$ và trên ^a	60	75	B	2 $\frac{3}{8}$ và trên ^a	60	75	X42	5 $\frac{3}{8}$ và dưới ^c	60	75 ^d	-	6 $\frac{3}{8}$ - 8 ^b và dưới ^c	75	75 ^d	X80	10 $\frac{3}{8}$ - 18 và ^e	85	85 ^d		20 trên ^e	90	90 ^d
		Loại	O.C	Tiêu chuẩn Thay thế																																				
		A	2 $\frac{3}{8}$ và trên ^a	60	75																																			
		B	2 $\frac{3}{8}$ và trên ^a	60	75																																			
		X42	5 $\frac{3}{8}$ và dưới ^c	60	75 ^d																																			
	-	6 $\frac{3}{8}$ - 8 ^b và dưới ^c	75	75 ^d																																				
	X80	10 $\frac{3}{8}$ - 18 và ^e	85	85 ^d																																				
		20 trên ^e	90	90 ^d																																				
	B	0.26	1.20	0.030	0.030	Min. 60,000(414)	Min. 35,000(241)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
	X42	0.26	1.30	0.030	0.030	Min. 60,000(414)	Min. 42,000(290)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
X46	0.26	1.40	0.030	0.030	Min. 63,000(434)	Min. 46,000(317)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																	
X52	0.26	1.40	0.030	0.030	Min. 66,000(455)	Min. 52,000(359)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																	
P S L 2	B	0.22	1.20	0.025	0.015	60,000-110,000 (414-758)	35,000-65,000 (241-448)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
	X42	0.22	1.30	0.025	0.015	60,000-110,000 (414-758)	42,000-72,000 (290-496)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
	X46	0.22	1.40	0.025	0.015	63,000-110,000 (434-758)	46,000-76,000 (317-524)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
	X52	0.22	1.40	0.025	0.015	66,000-110,000 (455-758)	52,000-77,000 (359-531)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
	H-40	-	-	0.030	0.030	Min. 60,000 (414)	40,000-80,000 (276-552)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
API 5CT	J-55	-	-	0.030	0.030	Min. 75,000 (517)	55,000-80,000 (379-552)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$	(Loại J55 & K55) D/t ≥16 H=0.65D 3.93≤D/t<16 H=D(0.980-0.0518D/t) D/t<3.93 H=D(1.104-0.0518D/t) Đường hàn phải đặt vuông góc với mặt phẳng	Được qui định theo thứ tự kích thước và loại. Ghi chú P= $\frac{(2 \cdot f \cdot YS \cdot \min \cdot 1)}{D}$ hay 3,000. Cho dù là nhỏ hơn. (f: 0.6 cho Loại H40, J55 và K55 lớn hơn nhân 1; 9 $\frac{3}{8}$ hoặc 0.8 cho tất cả các loại và kích thước khác)																														
	K-55	-	-	0.030	0.030	Min. 95,000 (655)	55,000-80,000 (379-552)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																
	H-40	-	-	0.030	0.030	Min. 60,000 (414)	40,000-80,000 (276-552)	$e = 625,000 \times \frac{A^{0.2}}{U^{0.9}}$																																

DỰ ÁN TIÊU BIỂU CÓ SỬ DỤNG ỐNG THÉP SeAH


Loại công trình	Tên công trình	Địa điểm	Thời gian	Tiêu chuẩn
Bệnh viện	BỆNH VIỆN ĐA KHOA QUỐC TẾ MIỀN ĐÔNG	Bình Dương	2011 - 2014	BS 1387 ASTM A53-A
Bệnh Viện	BỆNH VIỆN QUỐC TẾ MỸ	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Bệnh viện	BỆNH VIỆN TRUNG ƯƠNG QUÂN ĐỘI 108	Hà Nội	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Bệnh viện	BỆNH VIỆN VIỆT PHÁP (FV)	TPHCM	2002 - 2003	BS 1387 ASTM A53-A
Cảng biển	CẢNG QUỐC TẾ CÁI MÉP – THỊ VẢI	Vũng Tàu	2009 - 2013	ASTM A53-B
Cao ốc	9 VIEW APARTMENT	TPHCM	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	CAO ỐC SONADEZI	Đồng Nai	2010 - 2011	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	CITY GARDEN	TPHCM	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	D'.CAPITALE	Hà Nội	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	DIAMOND CITY	TPHCM	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	DIAMOND ISLAND	TPHCM	2016 - 2019	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	DIAMOND LOTUS	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	DRAGON BAY	Quảng Ninh	2017 - 2018	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	EVERRICH 8	TPHCM	2016 - 2018	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	DEUTSCHES HAUS	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	UNION SQUARE	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	FOREST IN THE SKY - FLAMINGO ĐẠI LÃI RESORT	Vĩnh Phúc	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	MIPEC RIVER SIDE	Hà Nội	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	GREEN BAY	Hà Nội	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	HANOI CITY COMPLEX (LOTTE CENTER HANOI)	Hà Nội	2009 - 2013	KS D 3507 / 3562 JIS C 8305
Cao ốc	HỆ THỐNG SIÊU THỊ LOTTE, METRO	Hà Nội, TPHCM, Đồng Nai, Cần Thơ	2008-2014	ASTM A53A (B) KS D 3507 / 3562 JIS C 8305
Cao ốc	HH01 – NAM CƯỜNG	Hà Nội	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	KHÁCH SẠN BEST WESTERN PREMIER – HAVANA NHA TRANG	Khánh Hòa	2008 - 2012	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	KHÁCH SẠN PULLMAN SÀI GÒN	TPHCM	2012 - 2013	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	KHU BIỆT THỰ LUCASTA	TPHCM	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	KHU CĂN HỘ CAO CẤP DV NAM SÀI GÒN	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	KHU DÂN CƯ LUCASTA	TPHCM	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	LAKEVIEW CITY	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	GARDEN MALL	TPHCM	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	MASTERI THẢO ĐIỆN	TPHCM	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	NHÀ QUỐC HỘI VÀ HỘI TRƯỞNG BA ĐÌNH MỚI	Hà Nội	2012 - 2014	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	PANORAMA NHA TRANG	Khánh Hòa	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	SKYLAKE	Hà Nội	2017 - 2018	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	SOL BEACH HOUSE	Kiên Giang	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	SUNRISE CITY	TPHCM	2009	KS D 3507 JIS C 8305
Cao ốc	THẢO ĐIỆN PEARL	TPHCM	2011 - 2013	BS 1387 ASTM A53-A

Dự Án Tiêu Biểu Có Sử Dụng Ống Thép SeAH

Loại công trình	Tên công trình	Địa điểm	Thời gian	Tiêu chuẩn
Cao ốc	THE LANDMARK 81	TPHCM	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	TÒA NHÀ BITEXCO FINACIAL TOWER	TPHCM	2006 - 2010	KS D 3507 JIS C 8305
Cao ốc	TÒA NHÀ KEANGNAM HÀ NỘI LANDMARK TOWER	Hà Nội	2008 - 2010	KS D 3507 JIS C 8305
Cao ốc	TÒA NHÀ SAIGON TIMES SQUARE	TPHCM	2008 - 2011	BS 1387 ASTM A53-A JIS C 8305
Cao ốc	TÒA THÁP ĐÔI VINCOM	Hà Nội	2004	BS 1387 ASTM A53-A JIS C 8305
Cao ốc	TRỤ SỞ CHÍNH NGÂN HÀNG VIETINBANK - HÀ NỘI	Hà Nội	2014 -	BS 1387 ASTM A53-A JIS C 8305
Cao ốc	VIETCOMBANK TOWER	TPHCM	2012 - 2014	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINGOM BẮC NINH	Bắc Ninh	2017 - 2018	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	MARIE CURIE	TPHCM	2016 -2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	ETOW CENTRAL	TPHCM	2016 -2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES RIVERSIDE THE HARMONY	Hà Nội	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES GARDENIA	Hà Nội	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES GOLDEN RIVER	TPHCM	2016 -2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES GOLDEN VIEW	TPHCM	2016 -2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VTV	Hà Nội	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES METROPOLIS	Hà Nội	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES THĂNG LONG	Hà Nội	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Cao ốc	VINHOMES TIMES CITY PARK HILL 5	Hà Nội	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Dầu khí	DẦN KHOAN BRA-A CPP TOPSIDES TALISMAN	Vũng Tàu	2002 - 2004	BS 1387 ASTM A53-B
Dầu khí	LIÊN HỢP LỘC HÓA DẦU NGHI SƠN	Thanh Hóa	2005 - 2014	ASTM A53-B
Dầu khí	NHÀ MÁY LỘC DẦU DUNG QUẤT	Quảng Ngãi	2007 - 2009	API 5LB1
Hạ Tầng	CẢNG HÀNG KHÔNG LIÊN KHƯƠNG	Lâm Đồng	2007 - 2009	ASTM A53-B
Hạ Tầng	CẢNG HÀNG KHÔNG QUỐC TẾ CAM RANH	Khánh Hòa	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ Tầng	CẢNG HÀNG KHÔNG QUỐC TẾ ĐÀ NẴNG	Đà Nẵng	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ Tầng	CAO TỐC ĐÀ NẴNG – QUẢNG NGÃI	Quảng Ngãi	2014 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ tầng	CẦU CẦN THƠ	Cần Thơ	2010	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ tầng	CẦU NHẬT TẤN	Hà Nội	2010 - 2014	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ Tầng	CẦU VƯỢT BIÊN TÂN VŨ – LẠCH HUYỆN	Hải Phòng	2015 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ tầng	ĐẠI LỘ ĐÓNG TÂY & ĐƯỜNG HẦM THỦ THIÊM	TPHCM	2005 - 2010	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ tầng	ĐƯỜNG CAO TỐC TP HỒ CHÍ MINH - LONG THÀNH - DẦU GIẤY	TPHCM	2010 - 2014	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ Tầng	HẦM ĐÉO CÁ	Phú Yên	2014 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Hạ tầng	HẦM ĐƯỜNG BỘ HẢI VÂN	Huế - Đà Nẵng	2001 - 2005	BS 1387 ASTM A53-A
Hàng không	CẢNG HÀNG KHÔNG SÂN BAY QUỐC TẾ TÂN SƠN NHẤT	TPHCM	2004 - 2007	JIS G 3452 JIS G 3454
Hàng không	MỞ RỘNG CẢNG HÀNG KHÔNG TÂN SƠN NHẤT	TPHCM	2015 - 2016	JIS G 3452 JIS G 3454
Hàng không	NHÀ GA HÀNH KHÁCH CẢNG HÀNG KHÔNG QUỐC TẾ NỘI BÀI T2	Hà Nội	2012 - 2014	JIS G 3452 JIS G 3454

DỰ ÁN TIÊU BIỂU CÓ SỬ DỤNG ỐNG THÉP SEAH

Loại công trình	Tên công trình	Địa điểm	Thời gian	Tiêu chuẩn
Hàng không	NHÀ GA HÀNH KHÁCH CẢNG HÀNG KHÔNG CẦN THƠ	Cần Thơ	2009 - 2010	BS 1387 ASTM A53-A
Kết cấu	NHÀ THI ĐẤU PHÚ THỌ (TPHCM)	TPHCM	2000 - 2003	JIS G 3444 STK400
Kết cấu	HỆ THỐNG CỘT ANTEN DÂY CỎ VÀ CỘT TỰ ĐỨNG (VIETTEL, VINAPHONE, MOBIFONE VÀ GTEL)	Việt Nam	2008-2014	JIS G 3444 STK490
Khu Công Nghiệp	KHU CÔNG NGHIỆP HẢI YÊN	Quảng Ninh	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Công Nghiệp	KHU CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM - SINGAPORE BẮC NINH	Bắc Ninh	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	BIỆT THỰ BIỂN NGHỈ DU'ÔNG LA PERLA VILLA RESORT	Bình Thuận	2017 - 2018	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	CÔNG VIÊN CÔNG NGHỆ THÔNG TIN HÀ NỘI	Hà Nội	2017 - 2018	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	SHARATON ĐÀ NẴNG	Đà Nẵng	2016 -2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	COCO BAY	Đà Nẵng	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	COCO SKYLINE RESORT	Đà Nẵng	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	CÔNG VIÊN ĐẠI DƯƠNG SƠN TRÀ	Đà Nẵng	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	HỒ TRÂM STRIP	Vũng Tàu	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	QUEEN PEARL MŨI NÉ	Bình Thuận	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	SENTOSA VILLA	Bình Thuận	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	VINPEARL PREMIUM NHA TRANG	Khánh Hòa	2016 - 2017	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	NOVOTEL PHÚ QUỐC	Phú Quốc	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	ĐỨC VIỆT	Phú Quốc	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Khu Du Lịch	VINPEARL RESORT & VILLAS PHÚ QUỐC	Kiên Giang	2015 - 2016	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà máy	NHÀ XƯỞNG LONG THÁI TỬ (GD 2)	Đồng Nai	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà Máy	GROUP OF FORMOSA INDUSTRIAL PLANTS	Hà Tĩnh	2006	ASTM A53B ANSI C 80.1
Nhà máy	NHÀ MÁY ĐIỆN NISSEI	TPHCM	1999 - 2000	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà Máy	NHÀ MÁY LG HẢI PHÒNG	Hải Phòng	2014	KS D 3507 JIS C 8305
Nhà máy	NHÀ XƯỞNG MAY MẶC WORLDON	TPHCM	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà máy	GAIN LUCKY	Tây Ninh	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà máy	FIRST TEAM	Tây Ninh	2016	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà máy	PAIHONG	Bình Dương	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Nhà Máy	POSCO VIETNAM STEEL MILL	Vũng Tàu	2007-2008	KS C 8401
Nhà Máy	TỔ HỢP CÔNG NGHỆ CAO SAMSUNG COMPLEX BẮC NINH	Bắc Ninh	2008	KS D 3507 / 3562 JIS C 8305
Nhà Máy	TỔ HỢP CÔNG NGHỆ CAO SAMSUNG THÁI NGUYÊN (SEVT)	Thái Nguyên	2013	KS D 3507 / 3562 JIS C 8305
NHÀ MÁY	CÔNG TY CỔ PHẦN NHÔM KÍNH BM WINDOWS	Bình Dương	2016	BS 1387 ASTM A53-A
NHÀ MÁY	CÔNG TY TNHH BROTEX	Tây Ninh	2017	BS 1387 ASTM A53-A
Nhiệt điện	NHÀ MÁY ĐIỆN NHƠN TRẠCH 2	Đồng Nai	2009 - 2011	ASTM A53B JIS C 8305
Nhiệt điện	NHÀ MÁY ĐIỆN PHÚ MỸ 3	Vũng Tàu	2002 - 2003	API 5LB1 JIS C 8305
Nhiệt điện	NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN MỎNG DƯƠNG 2	Quảng Ninh	2013 - 2014	ASTM A53B JIS C 8305
Nhiệt điện	NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN VŨNG ÁNG 2	Hà Tĩnh	2012 - 2014	API 5LB1 ANSI C 80.1
Thủy điện	THỦY ĐIỆN SƠN LA	Sơn La	2007 - 2013	BS 1387 ASTM A53-A



Certificate of Authority to use the Official API Monogram
License Number: 5CT-1139 **ORIGINAL**

The American Petroleum Institute hereby grants to

SEAH STEEL VINA CORPORATION
No. 7, Street 3A, Bienhoa 2
Industrial Zone
Bien Hoa City, Dong Nai Province
Vietnam

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-5CT** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **5CT-1139**


The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Manufacturer of Electric-Welded Casing or Tubing Plain End - Group 1, H40/PSL 1, J55/PSL 1 and K55/PSL 1


QMS Exclusions: Design and Development; Servicing; Customer Property

Effective Date: SEPTEMBER 28, 2016
Expiration Date: APRIL 5, 2019

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.




Lisa Bailey
Vice President, API Global Industry Services



American Petroleum Institute

AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
CORPORATE SEAL
INCORPORATED 1916
2015-013



Certificate of Authority to use the Official API Monogram
License Number: 5L-0764 **ORIGINAL**

The American Petroleum Institute hereby grants to

SEAH STEEL VINA CORPORATION
No. 7, Street 3A, Bienhoa 2
Industrial Zone
Bien Hoa City, Dong Nai Province
Vietnam

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-5L** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **5L-0764**


The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 1, Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Type of Pipe: HFW / Delivery Condition: M / Max. Grade: X52 and / Delivery Condition: N / Max. Grade: X52


QMS Exclusions: Design and Development; Servicing; Customer Property

Effective Date: SEPTEMBER 28, 2016
Expiration Date: APRIL 5, 2019

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.



Lisa Bailey
Vice President, API Global Industry Services



American Petroleum Institute

AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
CORPORATE SEAL
INCORPORATED 1916
2015-013





Member of the FM Global Group

Certificate of Compliance

This certificate is issued for the following:

Steel Pipe for Automatic Fire Sprinkler Systems

Steel Pipe Manufactured to
 ASTM A53 / A53M Schedule 40
 ASTM A795 / A795M Schedule 40
 ASTM A135 / A135M Schedule 40
 Sizes 1 through 8 inch NPS
 (See Attached Table for Additional Details)

Prepared for: SeAH Steel America Inc, 2100 Main St, Suite 100
Irvine, CA 92614, United States

Manufacturing Location: SeAH Steel Vina Corp, No. 7, 3A Road Bien Hoa II Industrial Zone
Dong Nai, Vietnam

FM Approvals Class: 1630 – “Steel Pipe for Automatic Fire Sprinkler Systems”

Approval Identification: 3060277 Approval Granted: March 28, 2017

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

Said Approval is subject to satisfactory field performance, continuing Surveillance Audits, and strict conformity to the constructions as shown in the Approval Guide, an online resource of FM Approvals.



David B. Fuller
 AVP, Manager – Fire Protection
 FM Approvals
 1151 Boston-Providence Turnpike
 Norwood, MA 02062
 USA

Page 1 of 2





Member of the FM Global Group

Certificate of Compliance

This certificate is issued for the following:

Steel Pipe for Automatic Fire Sprinkler Systems

Product	Listing Country	Nominal Pipe Size, in.	Rated Working Pressure, psi	Rated Working Pressure, kPa	Certification Type
Schedule 40 ^{a,b} - - - - -	United States of America	1, 1-1/4, 1-1/2, 2	175	1205	FM Approved
Schedule 40 ^{a,b} - - - - -	United States of America	1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 3-1/2, 4, 5, 6, 8	300	2070	FM Approved

Notes:

- a - FM Approved for use with FM Approved pipe couplings on rolled or cut grooves
- b - FM Approved for use with FM Approved pipe fittings when threaded
- c - FM Approved for use in welded systems when supplied with standard bevel on ends
- d - When hot dip galvanized by factory, the sprinkler pipe is FM Approved for dry pipe systems
- e - Any FM Approved pipe coupling or fitting suitable for use with Schedule 10 pipe may be used with this product at the lower rated pressure of the pipe or the fitting.
- g - FM Approved for use with plain-end fittings
- m - FM Approved for use in all steel sprinkler systems composed of uncoated steel pipe.
- p - Manufactured out of ASTM A53 / A53M Grade A steel.
- r - Manufactured out of ASTM A135 / A135M Grade A as an alternate material.
- s - Manufactured out of ASTM A795 / A795M Grade A as an alternate material.

FM Approvals Class: 1630 – “Steel Pipe for Automatic Fire Sprinkler Systems”

Approval Identification: 3060277 Approval Granted: March 28, 2017

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

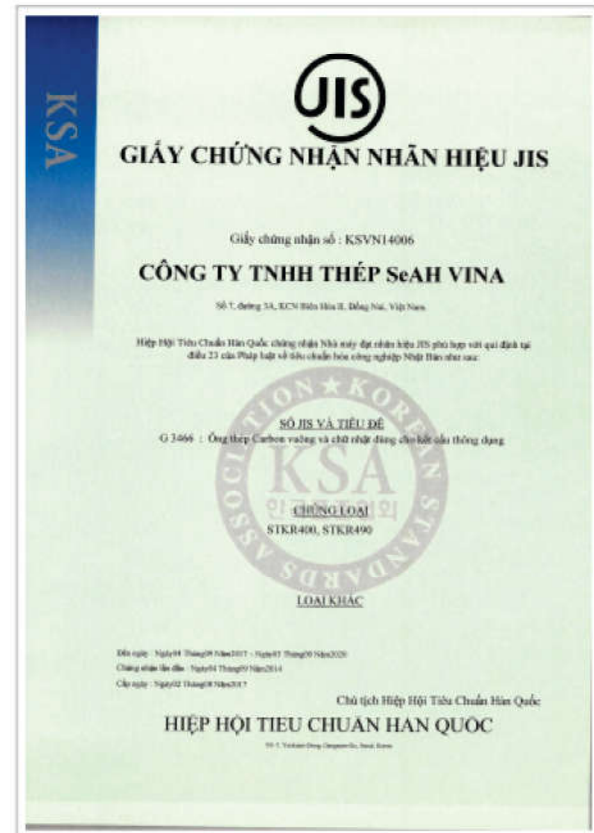
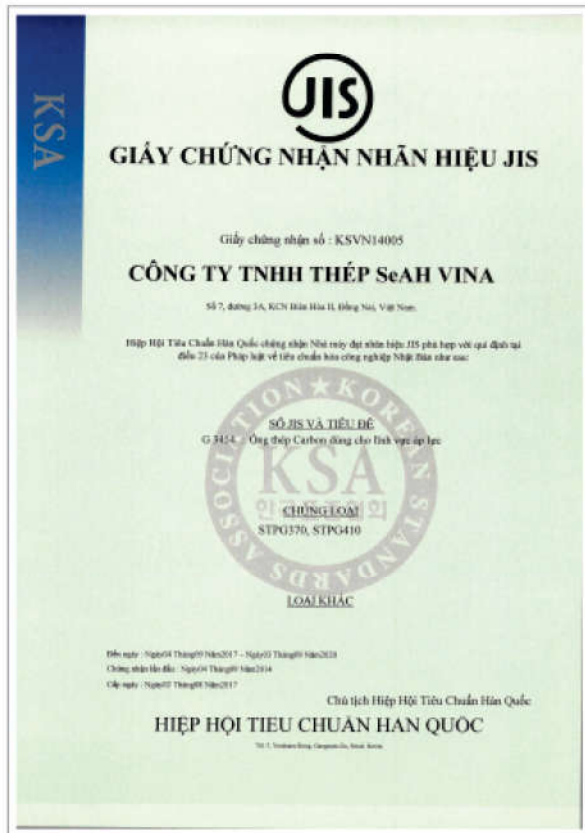
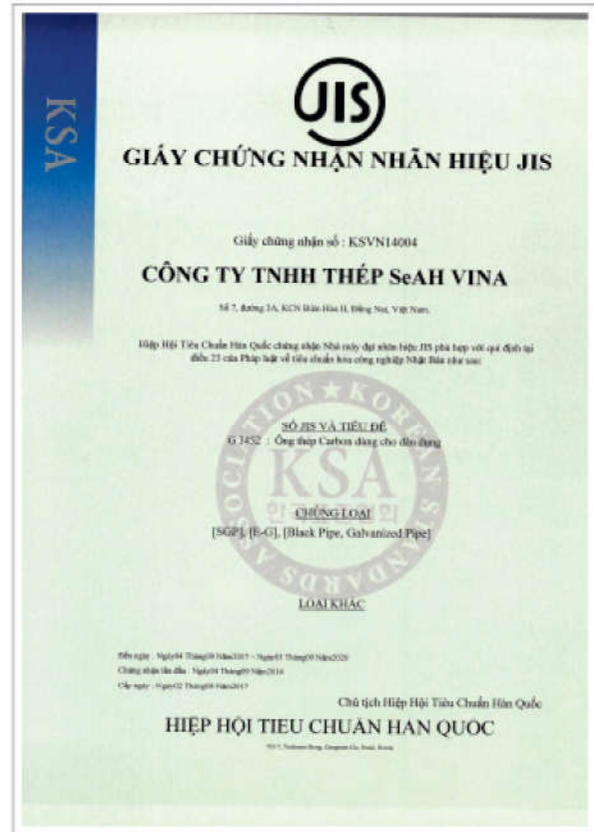
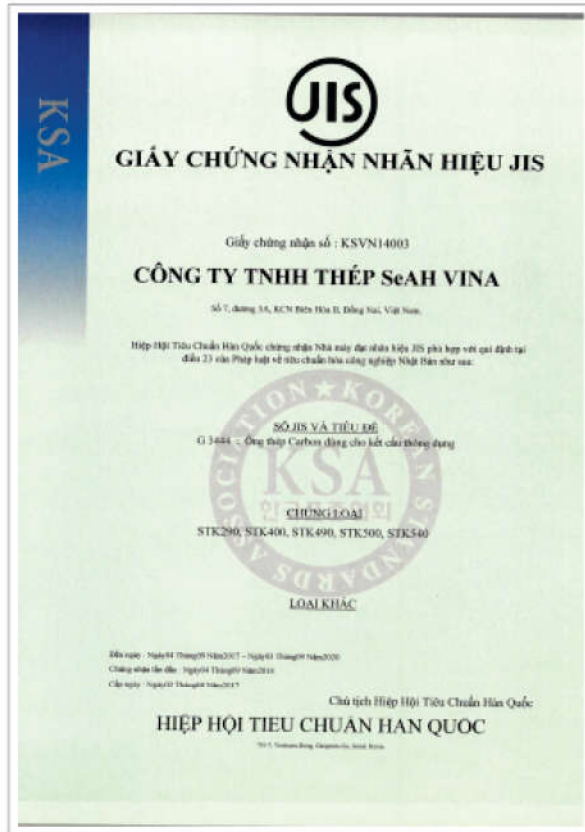
Said Approval is subject to satisfactory field performance, continuing Surveillance Audits, and strict conformity to the constructions as shown in the Approval Guide, an online resource of FM Approvals.



David B. Fuller
 AVP, Manager – Fire Protection
 FM Approvals
 1151 Boston-Providence Turnpike
 Norwood, MA 02062
 USA

Page 2 of 2

Giấy chứng nhận đạt được





CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20170112-EX15856
 Report Reference EX15660-20101027
 Issue Date 2017-JANUARY-12

Issued to: SEAH STEEL VINA CORPORATION
 NO 7 ST 3A
 BIEN HOA II INDUSTRIAL ZONE
 DONG NAI VIET NAM

This is to certify that METALLIC SPRINKLER PIPE
 representative samples of See Addendum Page for Models/Product

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: UL 852, Metallic Sprinkler Pipe for Fire Protection Service.
 ULC/ORD C199S, Light Wall Steel Pipes for Sprinkler Systems for Fire Protection Service.

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's Certification and Follow-Up Service.

Look for the UL Certification Mark on the product.

UL
 UL LLC
 Any information and documentation regarding UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (or any authorized licensee of UL). For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at UL@ul.com or www.ul.com



CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20170112-EX15856
 Report Reference EX15660-20101027
 Issue Date 2017-JANUARY-12

This is to certify that representative samples of the product as specified on this certificate were tested according to the current UL requirements.

Schedule 10 steel pipe in the 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 3-1/2, and 4 in. sizes as per ASTM A 135, Grade A, Type E.

Schedule 10 steel pipe in the 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 3-1/2, 4, 6 and 8 in. sizes as per ASTM A 795, Grade A, Type E.

Schedule 40 steel pipe in the 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 3-1/2 and 4 in. sizes as per ASTM A 135, Grade A, Type E.

Schedule 40 steel pipe in the 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3, 3-1/2, 4, 5, 6 and 8 in. sizes as per ASTM A 795, Grade A, Type E.

Seah Steel SVF Flow steel sprinkler pipe, 1-1/4 through 4 in. nominal diameter for wet, dry, preaction and deluge type sprinkler systems with unthreaded ends intended to be joined by welding or by Listed rubber gasketed fittings as indicated under the category of Fittings, Rubber Gasketed (VIZM) when installed in accordance with the fitting manufacturer's installation instructions where the rated pressures and corrosion resistance ratios (CRR) are as follows:

Pipe Size, in.	Rated Pressure, psig	UL CRR Unthreaded	ULC CRR Unthreaded
1-1/4	300	2.07	0.15
1-1/2	300	3.82	0.31
2	300	3.10	0.26
2-1/2	300	1.78	0.11
3	300	1.48	0.11
4	300	1.10	0.10

UL
 UL LLC
 Any information and documentation regarding UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (or any authorized licensee of UL). For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at UL@ul.com or www.ul.com





the standard in safety

Underwriters
Laboratories

File EX15660

Vol 1

Issued: 2010-10-27

Revised: 2010-11-19

FOLLOW-UP SERVICE PROCEDURE
(TYPE R)

METALLIC SPRINKLER PIPE
(VIZY, VIZY7)

Manufacturer: SEAH STEEL VINA CORPORATION
(100556-810) NO 7 ST 3A
BIEN HOA II INDUSTRIAL ZONE
DONG NAI VIET NAM

Applicant: SEAH STEEL AMERICA INC
(100529-668) SUITE B
9615 S PIONEER BLVD
SANTA FE SPRINGS CA 90670

Listee: SAME AS MANUFACTURER (EX15856)
(100556-810)

This Procedure authorizes the above manufacturer to use the marking specified by Underwriters Laboratories Inc.(UL), or any authorized licensee of UL, only on products covered by this Procedure, in accordance with the applicable UL Services Agreement.

The prescribed Mark or Marking shall be used only at the above manufacturing location on such products which comply with this Procedure and any other applicable requirements.

The Procedure contains information for the use of the above named Manufacturer and representatives of Underwriters Laboratories Inc. and is not to be used for any other purpose. It is lent to the Manufacturer with the understanding that it is not to be copied, either wholly or in part, and that it will be returned to Underwriters Laboratories Inc. (UL) or any authorized licensee of UL, upon request.

This PROCEDURE, and any subsequent revision, is the property of Underwriters Laboratories Inc.(UL) and the authorized licensee of UL and is not transferable.

Underwriters Laboratories Inc.

Stephen Hewson
Senior Vice President
Global Follow-Up Service Operations

William R. Carney
Director
North American Certification Program

Giấy chứng nhận đạt được

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Ống thép trơn trơn cỡ trung thích hợp cho việc hàn hoặc vận ren theo tiêu chuẩn ống nước: BS21, cỡ từ DN25 (ống 1") đến DN100 (ống 4")

với nhãn hiệu thương mại **SeAH**
được sản xuất tại

CÔNG TY TNHH THÉP SeAH VIỆT NAM
Trụ sở số 7 đường A3, khu công nghiệp Biên Hòa II, thành phố Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

BS 1387:1985



và được phép sử dụng Dấu Chất lượng

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)
Số Giấy chứng nhận: SP 1989.17.17
Hệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 11/01/2017 đến ngày 10/01/2020
Ngày chứng nhận lần đầu: 11/01/2017

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT – 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Ống thép trơn trơn, hàn bằng phương pháp điện trở, kiểu E, nhóm A và B có hoặc không có mạ kẽm nhúng nóng (Chỉ tiết kích thước: xem Phụ lục)

với nhãn hiệu thương mại **SeAH**
được sản xuất tại

CÔNG TY TNHH THÉP SeAH VIỆT NAM
Trụ sở số 7 đường A3, khu công nghiệp Biên Hòa II, thành phố Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

ASTM A53/A53M-12



và được phép sử dụng Dấu Chất lượng

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)
Số Giấy chứng nhận: SP 1988.17.17
Hệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 11/01/2017 đến ngày 10/01/2020
Ngày chứng nhận lần đầu: 11/01/2017

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT – 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn



BUREAU VERITAS
Certification



SEAH STEEL VINA CORPORATION

NO 7, ROAD 3A, BIEN HOA 2 INDUSTRIAL ZONE,
BIEN HOA CITY, DONG NAI PROVINCE, VIETNAM

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the Management System standards detailed below.

Standard

ISO 9001:2015

Scope of certification

MANUFACTURE OF ELECTRIC RESISTANCE WELDED PIPE (ERW PIPE) WITH SIZE RANGE:

- * NOMINAL BORE: 3/8" (10A) UP TO 8" (200A)
- * OUTSIDE DIAMETER: 15.9MM UP TO 219.1MM
- * WALL THICKNESS: 0.5MM UP TO 12MM
- * S.H.S AND R.H.S WITH THICKNESS 0.5MM UP TO 7.0MM
- * LENGTH: MAX 12.850 METERS

Original cycle start date: 30 March 2016

Expiry date of previous cycle: NA

Certification Audit date: 14 March 2016

Certification cycle start date: 30 March 2016

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management

Systems, this certificate expires on: 29 March 2019

Certificate no.: **VN.3672467** Version: 2 Revision date: 15 August 2017

HUYNH VAN THUAN



0008

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local Office: Unit 4.4A, 4th Floor, E-Town 1 Building, 364 Cong Hoa Street,
Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management System requirements may be obtained by consulting the organization.
To check this certificate validity, please call +84-28-3812 2246.

Page 1 of 1





TEL: 84-251 3833733
FAX: 84-251 3836997

Email : seahsales@seahvina.com
Website : www.seahvina.com.vn

Đã in: tháng 12, 2017